

Paneles industrializados para  
**Cámaras frigoríficas**



**Lauge** Equipamientos  
para Supermercados

# Paneles frigoríficos

## Construcción modular

Los paneles industrializados para cámaras frigoríficas **LAUGE** son fabricados utilizando las más modernas tecnologías disponibles para conservación de frío alimentario (quesos, helados, carnes, pescados y mariscos, frutas y verduras, congelados, etc), así como para productos farmacéuticos, veterinarios y flores.

También permite acondicionar salas de trabajo (por ejemplo en la industria frigorífica), laboratorios y locales industriales en los que es preciso controlar eficientemente temperatura y humedad ambiente.

Caracterizados por su solidez, duración y confiabilidad bajo las más severas condiciones de uso, resultado de la calidad de los materiales utilizados y su cuidada construcción industrializada, los paneles frigoríficos **LAUGE** son totalmente modulables, lo que permite adaptarlos a las más complejas configuraciones, integrándose a todo tipo de proyecto presente o futuro según la evolución del usuario.

Nuestros paneles permiten la instalación de tabiques divisorios, ampliar la superficie o la altura, adosar nuevas cámaras de la misma o diferente altura o diseñar un nuevo layout de la instalación.



## Características técnicas

*Los paneles frigoríficos LAUGE cuentan con la aprobación del SENASA y de diversos organismos de control de Argentina y cumplen satisfactoriamente ante normas nacionales e internacionales de seguridad y sanidad vigentes.*

### Aislamiento

El núcleo aislante es poliuretano inyectado con una densidad de 40 kg/m<sup>3</sup>, utilizando como agente espumante gas Freón Ecológico R 141b, con un coeficiente de conductividad térmica mejor a 0,019 Kcal/h m°C.

### Revestimiento

- Chapa de acero galvanizado
- Chapa de acero electrozincado prepintada
- Chapa de acero inoxidable

### Modulación

El sistema de construcción mediante paneles modulados pre armados con sistema de encastre machihembrado, (con sellador elástico de juntas para obtener un ambiente perfectamente estanco), reduce notablemente los tiempos de montaje en obra y permite la ampliación o desmontaje con suma facilidad y en corto tiempo.

### Espesores disponibles

Al seleccionar el espesor de los paneles debe tenerse en cuenta como factor determinante la temperatura exterior de la cámara, de modo de optimizar el consumo de energía de la instalación.



*Múltiples posibilidades de configuración para diversos requerimientos funcionales.*

### Espesores y resistencia mecánica de los paneles

Espesor panel (mm)	Uso	Peso propio total (kg/m <sup>2</sup> )	Carga uniformemente repartida a lo largo del panel (en kg/m <sup>2</sup> ) según la distancia entre apoyos (expresada en metros)					
			2	3	4	5	6	7
40	Para cámaras de temperatura positiva de + 8 °C a + 1 °C.	11,3	38,5	16,5	23,1	20,9		
60	Para cámaras de temperatura positiva de + 8 °C a + 1 °C.	12,1	93,5	59,4	41,8	31,9	15,4	
80	Temperaturas positivas y negativas hasta -18 °C / -25 °C.	12,9	148,5	102,3	60,5	42,9	26,4	18,7

## Puertas de acceso

**LAUGE** dispone de una completa variedad de puertas y troneras en una amplia gama de dimensiones y pasos libres para responder a las demandas funcionales y operativas de cada cliente.

Puertas pivotantes, de vaivén, corredizas, puertas pasa barras, con ventana, de cortinas de bandas, puertas sobrepuestas, etc.

Fáciles de montar, estéticas y sólidas, las distintas opciones de puertas disponibles se colocan según las necesidades del usuario.

Opcionalmente, en las cámaras de temperatura negativa se proveen puertas con marco calefaccionado para prevenir la rotura de los burletes de goma por congelamiento.

Las puertas corredizas permiten la automatización de su apertura y cierre mediante motores eléctricos o sistemas hidráulicos.

Puertas de cortinas de bandas verticales de PVC cristal apto para bajas temperaturas (hasta  $-25^{\circ}\text{C}$ ), homologado para ser utilizado en instalaciones para procesamiento de alimentos.

Sus principales características son su baja combustibilidad, la elevada resistencia mecánica y ante agentes corrosivos y el alto grado de transparencia.

Las bandas verticales se encuentran montadas sobre una estructura de aluminio anodizado.



## Accesorios

- Cierres de puertas especiales.
- Protectores de puertas.
- Módulos de defensa vertical de paneles, marcos y puertas de acceso tanto exteriores como interiores.
- Puertas antipánico.
- Automatización de puertas.
- Alarmas de puerta abierta.
- Cortinas de aire.
- Aberturas tipo "oficina" en aluminio o acero inoxidable.
- Defensas contra impacto.
- Cortinas enrollables automáticas.

## Aventanamiento

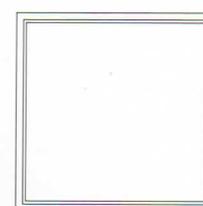
Se provee el aventanamiento de cámaras frigoríficas en paños de vidrio doble o triple con marco aislado con tratamiento anticorrosivo en módulos de 100 x 100 cm, 150 x 100 cm ó 150 x 150 cm en vanos de 1 o más paños.



100 x 100



100 x 150



150 x 150



Vano 3 paños

## Personalizaciones

- Zócalos para protección, facilidad de mantenimiento e higiene de los pies exteriores de las paredes.
- Perfil redondeado de revestimiento sanitario de los ángulos formados por el encuentro de las paredes verticales con el piso y con el techo.
- Estructuras autoportantes para gancheros y rieleras con columnas en caño estándar y vigas en perfiles normalizados, ambas con tratamiento de galvanizado o pintura epoxi. Las uniones son abulonadas y sin soldaduras para permitir el fácil desarme y recupero de la estructura para ampliaciones y/o relocalizaciones.
- Estanterías interiores, homologadas para productos alimenticios, en módulos de 1m de ancho por 0,40 m de profundidad y 2,20 m de altura, con cuatro niveles de estantes.
- Sobrepisos en aluminio antideslizante.
- Abrigos de muelle.
- Rampas hidráulicas.
- Kits de iluminación.
- Tableros de control.